



> РЫМ-БОЛТ RUD <

Руководство по эксплуатации

Настоящее Руководство по эксплуатации и Декларация изготовителя должны храниться на протяжении всего срока службы изделия.
ПЕРЕВОД ОРИГИНАЛА РУКОВОДСТВА ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ



RUD Ketten
Rieger & Dietz GmbH u. Co. KG
73428 Aalen
Tel. 07361/504-1370
Fax 07361/504-1460
sling@rud.com
www.rud.com

RUD-Art.-Nr.: 8500816-RU V 03 / 02.022

РЫМ-БОЛТ RUD - нерегулируемый - **RS**



EG-Konformitätserklärung

entsprechend der EG-Maschinenrichtlinie 2006/42/EG, Anhang II A und ihren Änderungen

Hersteller: **RUD Ketten**
Rieger & Dietz GmbH u. Co. KG
Friedensinsel
73432 Aalen

Hiermit erklären wir, dass die nachfolgend bezeichnete Maschine aufgrund ihrer Konzipierung und Bauart, sowie in der von uns in Verkehr gebrachten Ausführung, den grundlegenden Sicherheits- und Gesundheitsanforderungen der EG-Maschinenrichtlinie 2006/42/EG sowie den unten aufgeführten harmonisierten und nationalen Normen sowie technischen Spezifikationen entspricht.
Bei einer nicht mit uns abgestimmten Änderung der Maschine verliert diese Erklärung ihre Gültigkeit.

Produktbezeichnung: Ringschraube
RS

Folgende harmonisierten Normen wurden angewandt:

DIN EN 1677-1 : 2009-03 DIN EN ISO 12100 : 2011-03

Folgende nationalen Normen und technische Spezifikationen wurden außerdem angewandt:

DGUV-R 109-017 : 2020-12

Für die Zusammenstellung der Konformitätsdokumentation bevollmächtigte Person:
Michael Betzler, RUD Ketten, 73432 Aalen

Aalen, den 15.04.2021

Hermann Kolb, Bereichsleitung MA
Name, Funktion und Unterschrift Verantwortlicher



Декларация о соответствии ЕС

в соответствии с Директивой ЕС 2006/42/EG «О безопасности машин и оборудования», приложение II A и ее изменениями

Производитель: **RUD Ketten**
Rieger & Dietz GmbH u. Co. KG
Friedensinsel
73432 Aalen

Нижеследующим подтверждаем, что далее указанное оборудование на основании его протипирования и конструкции, а также модель введенная в обращение соответствуют основополагающим требованиям Директивы ЕС 2006/42/EG к безопасности и здоровью, а также перечисленным ниже гармонизированным и национальным стандартам и техническим спецификациям.

При внесении изменений в оборудование без согласования с нами данная декларация теряет свою действительность.

Наименование: Ringschraube
RS

Следующие гармонизированные стандарты были применены:

DIN EN 1677-1 : 2009-03 DIN EN ISO 12100 : 2011-03

Следующие национальные стандарты и технические спецификации были применены:

DGUV-R 109-017 : 2020-12

Ответственное лицо за составление декларации о соответствии:

Michael Betzler, RUD Ketten, 73432 Aalen

Aalen, den 15.04.2021

Hermann Kolb, Bereichsleitung MA
Фамилия, должность и роспись ответственного лица

Указания по монтажу / инструкция по эксплуатации

1. Эксплуатация только уполномоченными лицами при соблюдении предписаний DGUV 109-017, а за пределами Германии при соблюдении нормативных требований страны, в которой используется данное оборудование.

2. Регулярно и в частности перед эксплуатацией проверяйте такелажные точки на наличие сильной коррозии, износа, деформаций и т.п., а также следите за тем, чтобы опорная поверхность такелажной точки полностью прилегала к опорной поверхности в месте монтажа.

3. Материал в месте монтажа такелажной точки должен быть рассчитан на возникающие нагрузки и воспринимать эти нагрузки без возникновения деформаций. Немецкая контролирующая организация BG рекомендует минимальную глубину резьбы равную:

1	x	M для стали (минимально допустимый класс качества S235JR [1.0037])
1,25	x	для чугуна (например, GG 25)
2	x	M для алюминиевых сплавов
2,5	x	M для легких сплавов с низкой прочностью

(M = размер резьбы, например, M20)

Для легких сплавов, цветных металлов и чугуна длина резьбы такелажной точки и глубина резьбового отверстия груза должны быть выбраны таким образом, чтобы грузоподъемность резьбы соответствовала требованиям к материалу в месте монтажа.

4. Место расположения такелажной точки необходимо выбирать таким образом, чтобы недопустимые нагрузки такие, как перекручивание или опрокидывание груза были исключены.

a) При строповке груза 1-ветвевым стропом такелажная точка должна быть расположена вертикально над центром тяжести.

b) При строповке груза 2-ветвевым стропом такелажные точки должны быть расположены по обе стороны и над центром тяжести.

c) При строповке груза 3- и 4-ветвевым стропом такелажные точки должны быть равномерно распределены и находиться в одной плоскости вокруг центра тяжести.

5. Симметричность нагрузки:

Определите требуемую грузоподъемность для каждой такелажной точки для симметричной и несимметричной нагрузки по следующей формуле:

$$W_{LL} = \frac{G}{n \times \cos \beta}$$

W_{LL} = Необх. г/т такелажной точки / ветви стропы
 G = Масса груза (кг)
 n = Кол-во ветвей стропы, несущих нагрузку
 β = Угол наклона отдельной ветви стропы

Количество ветвей стропы, несущих нагрузку:

	Симметрия	Асимметрия
2-ветвевая	2	1
3-/4-ветвевая	3	1

(см. также табл. 1)

Если рым-болты нагружаются исключительно вертикально (по вертикальной оси резьбы), то могут быть использованы соответствующие значения грузоподъемностей из Таблицы 1.

6. **Внимание: Вращательные движения во время подъема и транспортирования груза должны быть исключены!**

7. Ровная поверхность для монтажа рым-болта должна быть обеспечена. Глухие отверстия должны быть просверлены таким образом, чтобы опорная поверхность рым-болта полностью по всей площади соприкосновения прилегала к опорной поверхности в месте монтажа.

8. Грузозахватное приспособление должно свободно входить в петлю рым-болта. При строповке груза съемными грузозахватными приспособлениями (например, цепной строп) защемления, парезы, удары и прочие травмы должны быть исключены. Повреждения съемных грузозахватных приспособлений из-за острых кромок и углов должны быть исключены.

9. При ударных нагрузках или вибрации может произойти непреднамеренное ослабление креплений. Возможное решение: дополнительные клеящие средства для фиксации резьбовых соединений, например, Loctite (соблюдать указания производителя).

Принципиально дополнительно фиксируйте все такелажные точки, которые продолжительное время находятся в эксплуатации, например, при помощи клеящих средств.

10. Максимально допустимые температуры окружающей среды: При повышенных температурах окружающей среды грузоподъемность для рым-болтов снижается в соответствии со значениями, указанными ниже:

-40° bis 200°C	без снижения
200° bis 300°C	минус 10 % (392°F bis 572°F)
300° bis 400°C	минус 25 % (572°F bis 752°F)

Эксплуатация при температуре свыше 400°C (752°F) запрещена.

11. Такелажные точки RUD запрещено подвергать воздействию агрессивных химикалий, кислот, а также их испарений.

12. Маркировка контрастной краской места крепления такелажной точки облегчает процесс ее монтажа.

13. Контроль такелажных точек осуществляется компетентными лицами непосредственно после их монтажа, а также через регулярные промежутки времени в зависимости от интенсивности их эксплуатации, но не реже одного раза в год на их дальнейшую пригодность. В особенности в случае возникновения ущерба или при каких-либо происшествиях.

Критерии проверки к пунктам 2 и 13:

- Следите за надежностью крепления
- Опорная поверхность вертлюжной петли должна ровно и по всей площади соприкосновения прилегать к опорной поверхности в месте крепления
- Комплектность такелажной точки
- Полная и хорошо читаемая маркировка грузоподъемности и завода-изготовителя
- Наличие деформаций несущих частей: петля рым-болта, резьба
- Механические повреждения, такие как сильные насечки, в особенности на участках, подвергаемых растяжению
- Уменьшение поперечного сечения в результате износа > 10 %
- Сильная коррозия
- Трещины на несущих частях
- Пригодность и повреждения резьбы

Не соблюдение инструкций может привести к угрозе для жизнедеятельности человека, а также повлечь за собой материальный ущерб!

Способ строповки										
Кол-во ветвей	1	1	2	2	2	2	2	3 / 4	3 / 4	3 / 4
Угол наклона β	0°	90°	0°	90°	0-45°	>45-60°	асимм	0-45°	>45-60°	асимм
метрическая резьба	Рым-болт RUD - для макс. массы груза в тоннах, затянут									
RS-M6	0,4 t	0,1 t	0,8 t							
RS-M8	0,8 t	0,2 t	1,6 t							
RS-M10*	1 t	0,25 t	2 t							
RS-M12*	1,6 t	0,4 t	3,2 t							
RS-M14*	3 t	0,75 t	6 t							
RS-M16*	4 t	1 t	8 t							
RS-M18*	4,8 t	1,2 t	9,6 t							
RS-M20* / RS-M22*	6 t	1,5 t	12 t							
RS-M24* / RS-M27*	8 t	2 t	16 t							
RS-M30* / RS-M33	12 t	3 t	24 t							
RS-M36*	16 t	4 t	32 t							
RS-M39	20 t	5 t	40 t							
RS-M42*	24 t	6 t	48 t							
RS-M45	28 t	7 t	56 t							
RS-M48*	32 t	8 t	64 t							

При этих способах строповки мы рекомендуем применять устанавливаемый в направлении действия силы >VRS-STARPOINT<!

Таблица 1

* в ассортименте с метрической мелкой резьбой

	Наименование	Ном	Грузо-подъем-ность по оси	Вес [кг]	A [mm]	B [mm]	C [mm]	D [mm]	E [mm]	M [mm]	T [mm]	Артикул
Метрическая резьба ИСО	RS-M 6	0,1 t	0,4 t	0,1	12	11	10	25	25	6	35	61401
	RS-M 8	0,2 t	0,8 t	0,1	12	11	10	25	25	8	35	61402
	RS-M 10	0,25 t	1 t	0,1	15	11	10	25	25	10	35	56397
	RS-M 12	0,4 t	1,6 t	0,2	18	13	12	30	30	12	41	56398
	RS-M 14	0,75 t	3 t	0,3	21	15	14	35	35	14	48	56403
	RS-M 16	1,0 t	4 t	0,3	24	15	14	35	35	16	48	56404
	RS-M 18	1,2 t	4,8 t	0,4	30	17	16	40	40	18	55	53850
	RS-M 20	1,5 t	6 t	0,45	30	17	16	40	40	20	55	56407
	RS-M 22	1,5 t	6 t	0,65	36	21	20	50	50	22	70	53346
	RS-M 24	2 t	8 t	0,7	36	21	20	50	50	24	70	56408
	RS-M 27	2 t	8 t	1,5	45	26	24	60	60	27	85	53347
	RS-M 30	3 t	12 t	1,6	45	26	24	60	60	30	85	56409
	RS-M 33	3 t	12 t	5,9	50	43	38	90	100	33	130	57770
	RS-M 36	4 t	16 t	6,0	54	43	38	90	100	36	130	56954
	RS-M 39	5 t	20 t	6,1	59	43	38	90	100	39	130	57771
	RS-M 42	6 t	24 t	6,2	63	43	38	90	100	42	130	56955
RS-M 45	7 t	28 t	6,3	67	43	38	90	100	45	130	58044	
RS-M 48	8 t	32 t	6,4	67	43	38	90	100	48	130	56956	
Метрическая мелкая резьба	RS-M 10x1	0,25 t	1 t	0,1	15	11	10	25	25	10x1	34	7985047
	RS-M 10x1,25	0,25 t	1 t	0,1	15	11	10	25	25	10x1,25	34	56877
	RS-M 12x1	0,4 t	1,6 t	0,18	18	13	12	30	30	12x1	41	56868
	RS-M 12x1,25	0,4 t	1,6 t	0,18	18	13	12	30	30	12x1,25	41	56869
	RS-M 12x1,5	0,4 t	1,6 t	0,2	18	13	12	30	30	12x1,5	41	59830
	RS-M 14x1,5	0,75 t	3 t	0,3	21	15	14	35	35	14x1,5	48	53844
	RS-M 16x1,5	1 t	4 t	0,3	24	15	14	35	35	16x1,5	48	59832
	RS-M 18x1,5	1,2 t	4,8 t	0,4	30	17	16	40	40	18x1,6	55	50986
	RS-M 20x1,5	1,5 t	6 t	0,47	30	17	16	40	40	20x1,5	55	57203
	RS-M 20x2	1,5 t	6 t	0,47	30	17	16	40	40	20x2	55	59833
	RS-M 22x1,5	1,5 t	6 t	0,78	34	21	20	50	50	22x1,5	55	7901656
	RS-M 24x1,5	2 t	8 t	0,88	30	21	20	50	50	24x1,5	70	57210
	RS-M 24x2	2 t	8 t	0,88	36	21	20	50	50	24x2	70	59834
	RS-M 27x2	2 t	8 t	1,6	45	26	24	60	60	27x2	85	57259
	RS-M 30x2	3 t	12 t	1,6	45	26	24	60	60	30x2	85	59835
	RS-M 36x3	4 t	16 t	6,5	54	43	38	90	100	36x3	130	53853
RS-M 42x3	6 t	24 t	6,5	63	43	38	90	100	42x3	130	53872	
RS-M 48x3	8 t	32 t	6,5	67	43	38	90	100	48x3	130	53885	
Дюймовая (UNC) резьба ИСО	RS-1/4"-20UNC	0,1 t	0,4 t	0,1	12	11	10	25	25	1/4"	35	56887
	RS-5/16"-18UNC	0,2 t	0,8 t	0,1	12	11	10	25	25	5/16"	35	56885
	RS-3/8"-16UNC	0,25 t	1 t	0,1	15	11	10	25	25	13/8"	35	56879
	RS-7/16"-14UNC	0,4 t	1,6 t	0,18	18	13	12	30	30	7/16"	41	56870
	RS-1/2"-13UNC	0,4 t	1,6 t	0,2	18	13	12	30	30	1/2"	41	56871
	RS-9/16"-12UNC	0,75 t	3 t	0,3	22	15	14	35	35	9/16"	48	57120
	RS-5/8"-11UNC	1 t	4 t	0,3	24	15	14	35	35	5/8"	48	57198
	RS-3/4"-10UNC	1,2 t	4,8 t	0,45	30	17	16	40	40	3/4"	55	57205
	RS-7/8"-9UNC	1,5 t	6 t	0,7	34	21	20	50	50	7/8"	70	57212
	RS-1"-8UNC	2 t	8 t	0,7	36	21	20	50	50	1"	70	57213
	RS-1 1/8"-7UNC	2,5 t	10 t	1,6	45	26	24	60	60	1 1/8"	85	57471
	RS-1 1/8"-8UN	2,5 t	10 t	1,6	45	26	24	60	60	1 1/8"	85	7985010
	RS-1 1/4"-7UNC	3 t	12 t	1,6	46	26	24	60	60	1 1/4"	85	57685
	RS-1 1/4"-8UN	3 t	12 t	1,6	46	26	24	60	60	1 1/4"	85	57686
	RS-1 3/8"-6UNC	3 t	12 t	6,1	55	43	38	90	100	1 3/8"	130	58599
	RS-1 1/2"-6UNC	4 t	16 t	6,2	58	43	38	90	100	1 1/2"	130	58615
	RS-1 1/2"-8UN	4 t	16 t	6,2	58	43	38	90	100	1 1/2"	130	7990453
	RS-1 3/4"-5UNC	6 t	24 t	6,3	67	43	38	90	100	1 3/4"	130	58616
RS-1 3/4"-8UN	6 t	24 t	6,3	67	43	38	90	100	1 3/4"	130	7990186	
RS-2"-4,5UNC	8 t	32 t	6,4	67	43	38	90	100	2"	130	58658	
Резьба Whitworth (дюймовая резьба)	RS-3/8"-BSW	0,25 t	1 t	0,1	15	11	10	25	25	13/8"	35	51808
	RS-1/2"-BSW	0,4 t	1,6 t	0,2	18	13	12	30	30	1/2"	41	51810
	RS-5/8"-BSW	1 t	4 t	0,3	24	15	14	35	35	5/8"	48	51811
	RS-3/4"-BSW	1,2 t	4,8 t	0,45	30	17	16	40	40	3/4"	55	51813
	RS-7/8"-BSW	1,5 t	6 t	0,8	34	21	20	50	50	7/8"	70	51816
	RS-1"-BSW	2 t	8 t	0,85	36	21	20	50	50	1"	70	51774
	RS-1 1/8"-BSW	2,5 t	10 t	1,6	45	26	24	60	60	1 1/8"	85	51775
	RS-1 1/4"-BSW	3 t	12 t	1,6	45	26	24	60	60	1 1/4"	85	51776
	RS-1 1/2"-BSW	4 t	16 t	6,2	58	43	38	90	90	1 1/2"	130	51779
	RS-1 3/4"-BSW	6 t	24 t	6,3	67	43	38	90	90	1 3/4"	130	51803
RS-2"-BSW	8 t	32 t	6,8	67	43	38	90	90	2"	130	51805	

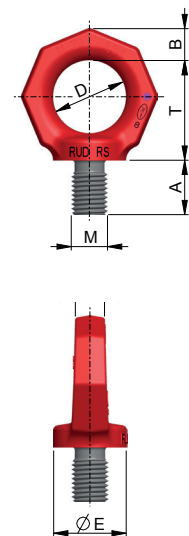


Таблица 3

Способ строповки										
Кол-во ветвей	1	1	2	2	2	2	2	3 / 4	3 / 4	3 / 4
Угол наклона β	0°	90°	0°	90°	0-45°	>45-60°	асимм	0-45°	>45-60°	асимм
метрическая резьба	Рым-болт RUD - для макс. массы груза в фунтах, затянут									
RS-M6	880 lbs	220 lbs	1760 lbs	<p>При этих способах строповки мы рекомендуем применять устанавливаемый в направлении действия силы >VRS-STARPOINT<</p>						
RS-M8	1760 lbs	440 lbs	3520 lbs							
RS-M10*	2200 lbs	550 lbs	4400 lbs							
RS-M12*	3520 lbs	880 lbs	7040 lbs							
RS-M14*	6600 lbs	1650 lbs	13200 lbs							
RS-M16*	8800 lbs	2200 lbs	17600 lbs							
RS-M18*	10560 lbs	2640 lbs	21120 lbs							
RS-M20* / RS-M22*	13200 lbs	3300 lbs	26400 lbs							
RS-M24* / RS-M27*	17600 lbs	4400 lbs	35200 lbs							
RS-M30* / RS-M33	26400 lbs	6610 lbs	52800 lbs							
RS-M36*	35200 lbs	8820 lbs	70400 lbs							
RS-M39	44000 lbs	11000 lbs	88000 lbs							
RS-M42*	52800 lbs	13230 lbs	105600 lbs							
RS-M45	61720 lbs	15430 lbs	123440 lbs							
RS-M48*	70400 lbs	17630 lbs	140800 lbs							

Таблица 4 * в ассортименте с метрической мелкой резьбой

	Наименование	Ном.	Грузо-подъем- ность по оси	Вес	A [mm]	B [mm]	C [mm]	D [mm]	E [mm]	M [mm]	T [mm]	Артикул
Дюймовая мелкая резьба UNC	RS-3/8"-24UNF	0,25 t	1 t	0,1 kg	15	11	10	25	25	3/8"	34	56881
	RS-7/16"-20UNF	0,4 t	1,6 t	0,18 kg	18	13	12	30	30	7/16"	41	56872
	RS-1/2"-20UNF	0,4 t	1,6 t	0,18 kg	18	13	12	30	30	1/2"	41	56873
	RS-5/8"-18UNF	1 t	4 t	0,3 kg	24	15	14	35	35	5/8"	48	57199
	RS-3/4"-16UNF	1,2 t	4,8 t	0,47 kg	30	17	16	40	40	3/4"	55	57204
	RS-1"-12UNF	2 t	8 t	0,85 kg	36	21	20	50	50	1"	70	57215

Таблица 2

	Наименование	Ном.	Грузо-подъем- ность по оси	Вес	A	B	C	D	E	M	T	Артикул
Дюймовая мелкая резьба UNC	RS-3/8"-24UNF	550 lbs	2200 lbs	0,22 lbs	19/32"	7/16"	3/8"	63/64"	63/64"	3/8"-24UNF	1 11/32"	56881
	RS-7/16"-20UNF	880 lbs	3520 lbs	0,4 lbs	23/32"	1/2"	15/32"	1 3/16"	1 3/16"	7/16"-20UNF	1 5/8"	56872
	RS-1/2"-20UNF	880 lbs	3520 lbs	0,4 lbs	23/32"	1/2"	15/32"	1 3/16"	1 3/16"	1/2"-20UNF	1 5/8"	56873
	RS-5/8"-18UNF	2200 lbs	8820 lbs	0,66 lbs	15/16"	19/32"	9/16"	1 3/8"	1 3/8"	5/8"-18UNF	1 7/8"	57199
	RS-3/4"-16UNF	2640 lbs	10580 lbs	0,99 lbs	1 3/16"	43/64"	5/8"	1 9/16"	1 9/16"	3/4"-16UNF	2 5/32"	57204
	RS-1"-12UNF	4400 lbs	17630 lbs	1,87 lbs	1 27/64"	13/16"	3/4"	1 31/32"	1 31/32"	1"-12UNF	2 3/4"	57215

Таблица 5

	Наименование	Ном	Грузо-подъем-ность по оси	Вес [кг]	A [mm]	B [mm]	C [mm]	D [mm]	E [mm]	M [mm]	T [mm]	Артикул	
Метрическая резьба ISO	RS-M 6	220 lbs	880 lbs	0,22	15/32"	7/16"	25/64"	1"	1"	M6	1 11/32"	61401	
	RS-M 8	440 lbs	1760 lbs	0,22	15/32"	7/16"	25/64"	1"	1"	M8	1 11/32"	61402	
	RS-M 10	550 lbs	2200 lbs	0,22	19/32"	7/16"	25/64"	1"	1"	M10	1 11/32"	56397	
	RS-M 12	880 lbs	3520 lbs	0,44	23/32"	1/2"	15/32"	1 3/16"	1 3/16"	M12	1 5/8"	56398	
	RS-M 14	1650 lbs	6610 lbs	0,66	13/16"	19/32"	9/16"	1 3/8"	1 3/8"	M14	1 7/8"	56403	
	RS-M 16	2200 lbs	8820 lbs	0,66	15/16"	19/32"	9/16"	1 3/8"	1 3/8"	M16	1 7/8"	56404	
	RS-M 18	2640 lbs	10580 lbs	0,88	1 3/16"	43/64"	5/8"	1 9/16"	1 9/16"	M18	2 5/32"	53850	
	RS-M 20	3300 lbs	13230 lbs	1,0	1 3/16"	43/64"	5/8"	1 9/16"	1 9/16"	M20	2 5/32"	56407	
	RS-M 22	3300 lbs	13230 lbs	1,4	1 13/32"	13/16"	25/32"	1 31/32"	1 31/32"	M22	2 3/4"	53346	
	RS-M 24	4400 lbs	17630 lbs	1,5	1 13/32"	13/16"	25/32"	1 31/32"	1 31/32"	M24	2 3/4"	56408	
	RS-M 27	4400 lbs	17630 lbs	3,3	1 3/4"	1"	15/16"	2 3/8"	2 3/8"	M27	3 11/32"	53347	
	RS-M 30	6610 lbs	26450 lbs	3,5	1 3/4"	1"	15/16"	2 3/8"	2 3/8"	M30	3 11/32"	56409	
	RS-M 33	6610 lbs	26450 lbs	13,0	1 31/32"	1 11/16"	1 1/2"	3 1/2"	3 15/16"	M33	5 1/8"	57770	
	RS-M 36	8820 lbs	35270 lbs	13,0	2 5/32"	1 11/16"	1 1/2"	3 1/2"	3 15/16"	M36	5 1/8"	56954	
	RS-M 39	11000 lbs	44090 lbs	13,4	2 5/16"	1 11/16"	1 1/2"	3 1/2"	3 15/16"	M39	5 1/8"	57771	
	RS-M 42	13230 lbs	52910 lbs	13,6	2 1/2"	1 11/16"	1 1/2"	3 1/2"	3 15/16"	M42	5 1/8"	56955	
RS-M 45	15430 lbs	61720 lbs	13,9	2 5/8"	1 11/16"	1 1/2"	3 1/2"	3 15/16"	M45	5 1/8"	58044		
RS-M 48	17630 lbs	70540 lbs	14,1	2 5/8"	1 11/16"	1 1/2"	3 1/2"	3 15/16"	M48	5 1/8"	56956		
Метрическая мелкая резьба	RS-M 10x1	550 lbs	2200 lbs	0,22	19/32"	7/16"	25/64"	1"	1"	M10x1	1 11/32"	7985047	
	RS-M 10x1,25	550 lbs	2200 lbs	0,22	19/32"	7/16"	25/64"	1"	1"	M10x1,25	1 11/32"	56877	
	RS-M 12x1	880 lbs	3520 lbs	0,44	23/32"	1/2"	15/32"	1 3/16"	1 3/16"	M12x1	1 5/8"	56868	
	RS-M 12x1,25	880 lbs	3520 lbs	0,44	23/32"	1/2"	15/32"	1 3/16"	1 3/16"	M12x1,25	1 5/8"	56869	
	RS-M 12x1,5	880 lbs	3520 lbs	0,44	23/32"	1/2"	15/32"	1 3/16"	1 3/16"	M12x1,5	1 5/8"	59830	
	RS-M 14x1,5	1650 lbs	6610 lbs	0,66	13/16"	19/32"	9/16"	1 3/8"	1 3/8"	M14x1,5	1 7/8"	53844	
	RS-M 16x1,5	2200 lbs	8820 lbs	0,66	15/16"	19/32"	9/16"	1 3/8"	1 3/8"	M16x1,5	1 7/8"	59832	
	RS-M 18x1,5	2640 lbs	10580 lbs	0,88	1 3/16"	43/64"	5/8"	1 9/16"	1 9/16"	M18x1,5	2 5/32"	50986	
	RS-M 20x1,5	3300 lbs	13230 lbs	1,0	1 3/16"	43/64"	5/8"	1 9/16"	1 9/16"	M20x1,5	2 5/32"	57203	
	RS-M 20x2	3300 lbs	13230 lbs	1,0	1 3/16"	43/64"	5/8"	1 9/16"	1 9/16"	M20x2	2 5/32"	59833	
	RS-M 22x1,5	3300 lbs	13230 lbs	1,4	1 13/32"	13/16"	25/32"	1 31/32"	1 31/32"	M22x1,5	2 3/4"	7901656	
	RS-M 24x1,5	4400 lbs	17630 lbs	1,5	1 13/32"	13/16"	25/32"	1 31/32"	1 31/32"	M24x1,5	2 3/4"	57210	
	RS-M 24x2	4400 lbs	17630 lbs	1,5	1 13/32"	13/16"	25/32"	1 31/32"	1 31/32"	M24x2	2 3/4"	59834	
	RS-M 27x2	4400 lbs	17630 lbs	3,3	1 3/4"	1"	15/16"	2 3/8"	2 3/8"	M27	3 11/32"	57259	
	RS-M 30x2	6610 lbs	26450 lbs	3,5	1 3/4"	1"	15/16"	2 3/8"	2 3/8"	M30x2	3 11/32"	59835	
	RS-M 36x3	8820 lbs	35270 lbs	13,0	2 5/32"	1 11/16"	1 1/2"	3 1/2"	3 15/16"	M36x3	5 1/8"	53853	
RS-M 42x3	13230 lbs	52910 lbs	13,6	2 1/2"	1 11/16"	1 1/2"	3 1/2"	3 15/16"	M42x3	5 1/8"	53872		
RS-M 48x3	17630 lbs	70540 lbs	14,1	2 5/8"	1 11/16"	1 1/2"	3 1/2"	3 15/16"	M48	5 1/8"	53885		
Дюймовая (UNC) резьба ISO	RS-1/4"-20UNC	220 lbs	880 lbs	0,22	15/32"	7/16"	25/64"	1"	1"	1/4"	1 11/32"	56887	
	RS-5/16"-18UNC	440 lbs	1760 lbs	0,22	15/32"	7/16"	25/64"	1"	1"	5/16"	1 11/32"	56885	
	RS-3/8"-16UNC	550 lbs	2200 lbs	0,22	19/32"	7/16"	25/64"	1"	1"	3/8"	1 11/32"	56879	
	RS-7/16"-16UNC	880 lbs	3520 lbs	0,44	23/32"	1/2"	15/32"	1 3/16"	1 3/16"	7/16"	1 5/8"	56870	
	RS-1/2"-13UNC	880 lbs	3520 lbs	0,44	23/32"	1/2"	15/32"	1 3/16"	1 3/16"	1/2"	1 5/8"	56871	
	RS-9/16"-12UNC	1650 lbs	6610 lbs	0,66	13/16"	19/32"	9/16"	1 3/8"	1 3/8"	9/16"	1 7/8"	57120	
	RS-5/8"-11UNC	2200 lbs	8820 lbs	0,66	15/16"	19/32"	9/16"	1 3/8"	1 3/8"	5/8"	1 7/8"	57198	
	RS-3/4"-10UNC	2640 lbs	10580 lbs	0,88	1 3/16"	43/64"	5/8"	1 9/16"	1 9/16"	3/4"	2 5/32"	57205	
	RS-7/8"-9UNC	3300 lbs	13230 lbs	1,4	1 11/32"	13/16"	25/32"	1 31/32"	1 31/32"	7/8"	2 3/4"	57212	
	RS-1"-8UNC	4400 lbs	17630 lbs	1,5	1 13/32"	13/16"	25/32"	1 31/32"	1 31/32"	1"	2 3/4"	57213	
	RS-1 1/8"-7UNC	5500 lbs	22040 lbs	3,2	1 3/4"	1"	15/16"	2 3/8"	2 3/8"	1 1/8"	3 11/32"	57471	
	RS-1 1/8"-8UN	5500 lbs	22040 lbs	3,2	1 3/4"	1"	15/16"	2 3/8"	2 3/8"	1 1/8"	3 11/32"	7985010	
	RS-1 1/4"-7UNC	6610 lbs	26450 lbs	3,5	1 3/4"	1"	15/16"	2 3/8"	2 3/8"	1 1/4"	3 11/32"	57685	
	RS-1 1/4"-8UN	6610 lbs	26450 lbs	3,5	1 3/4"	1"	15/16"	2 3/8"	2 3/8"	1 1/4"	3 11/32"	57686	
	RS-1 3/8"-6UNC	6610 lbs	26450 lbs	3,45	2 5/32"	1 11/16"	1 1/2"	3 17/32"	3 15/16"	1 3/8"	5 1/8"	58599	
	RS-1 1/2"-6UNC	8820 lbs	35270 lbs	13,0	2 9/32"	1 11/16"	1 1/2"	3 1/2"	3 15/16"	1 1/2"	5 1/8"	58615	
RS-1 1/2"-8UN	8820 lbs	35270 lbs	13,0	2 9/32"	1 11/16"	1 1/2"	3 1/2"	3 15/16"	1 1/2"	5 1/8"	7990453		
RS-1 3/4"-5UNC	13230 lbs	52910 lbs	13,6	2 5/8"	1 11/16"	1 1/2"	3 1/2"	3 15/16"	1 3/4"	5 1/8"	58616		
RS-1 3/4"-8UN	13230 lbs	52910 lbs	13,6	2 5/8"	1 11/16"	1 1/2"	3 1/2"	3 15/16"	1 3/4"	5 1/8"	7990186		
RS-2"-4,5UNC	17630 lbs	70540 lbs	14,1	2 5/8"	1 11/16"	1 1/2"	3 1/2"	3 15/16"	2"	5 1/8"	58658		
Резьба Whitworth (дюймовая резьба)	RS-3/8"-BSW	550 lbs	2200 lbs	0,22	19/32"	7/16"	25/64"	1"	1"	3/8"	1 11/32"	51808	
	RS-1/2"-BSW	880 lbs	3520 lbs	0,44	23/32"	1/2"	15/32"	1 3/16"	1 3/16"	1/2"	1 5/8"	51810	
	RS-5/8"-BSW	2200 lbs	8820 lbs	0,66	15/16"	19/32"	9/16"	1 3/8"	1 3/8"	5/8"	1 7/8"	51811	
	RS-3/4"-BSW	2640 lbs	10580 lbs	0,88	1 3/16"	43/64"	5/8"	1 9/16"	1 9/16"	3/4"	2 5/32"	51813	
	RS-7/8"-BSW	3300 lbs	13230 lbs	1,4	1 11/32"	13/16"	25/32"	1 31/32"	1 31/32"	7/8"	2 3/4"	51816	
	RS-1"-BSW	4400 lbs	17630 lbs	1,5	1 13/32"	13/16"	25/32"	1 31/32"	1 31/32"	1"	2 3/4"	51774	
	RS-1 1/8"-BSW	5500 lbs	22040 lbs	3,2	1 3/4"	1"	15/16"	2 3/8"	2 3/8"	1 1/8"	3 11/32"	51775	
	RS-1 1/4"-BSW	6610 lbs	26450 lbs	3,5	1 3/4"	1"	15/16"	2 3/8"	2 3/8"	1 1/4"	3 11/32"	51776	
	RS-1 1/2"-BSW	8820 lbs	35270 lbs	13,0	2 9/32"	1 11/16"	1 1/2"	3 1/2"	3 15/16"	1 1/2"	5 1/8"	51779	
	RS-1 3/4"-BSW	13230 lbs	52910 lbs	13,6	2 5/8"	1 11/16"	1 1/2"	3 1/2"	3 15/16"	1 3/4"	5 1/8"	51803	
RS-2"-BSW	17630 lbs	70540 lbs	14,1	2 5/8"	1 11/16"	1 1/2"	3 1/2"	3 15/16"	2"	5 1/8"	51805		