

ROTOGRIP Compact Solution

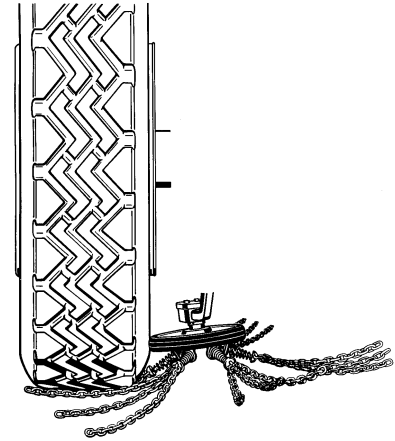
SCANIA

Typ: R, P und G Reihe
4x2, 6x2

84 03 033

Luftgedert (2-Balg)

Pneumatic suspension (2 bellows)
Ressort pneumatique (à 2 soufflets)



Deutsch

Allgemeine Hinweise

Inhalt

Montage der Adaption am Fahrzeug

Montage der Schwenkeinheit

Montage des Kettenrades

Einstellen des Kettenrades

Einstellen der Schwenkarm-lage in Ruheposition

Montage des Elektro-Pneumatiksatzes

Technische Informationen SCANIA

⚠ Für zukünftige Wartungs- und Servicearbeiten müssen alle Unterlagen im Fahrzeug mitgeführt werden.

English

General instructions

Contents

Fitting the adapter to the vehicle

Fitting the swivel unit

Fitting the chain wheel

Adjusting the chain wheel

Adjusting the swivelling arm to at rest position

Fitting the electro-pneumatic kit

Technical Information SCANIA

⚠ All documents must be kept in the vehicle for future servicing and maintenance.

Français

Consignes générales

Contenu

Assemblage de l'adaptateur sur le véhicule

Assemblage de l'unité pivotante

Assemblage de la roue à chaîne

Arrêt de la roue à chaîne

Arrêt du bras pivotant en position de repos

Assemblage du lot électropneumatique

Informations techniques SCANIA

⚠ Pour les travaux de maintenance et d'entretien futurs, tous les documents doivent se trouver à l'intérieur du véhicule.



**Deutsch****Allgemeine Hinweise**

Die Montage der ROTOGRIP Ketten darf nur durch autorisiertes Fachpersonal (Kfz-Mechaniker oder vergleichbarer Qualifikation) durchgeführt werden! Die Einbauwerkstatt muss über die erforderlichen Werkzeuge und Ausrüstungen verfügen.

Vorgaben und Anweisungen des Lkw- Herstellers befolgen.

Nur Originalteile verwenden, sonst erlischt die Gewährleistung. Die Montage der ROTOGRIP Ketten hat so zu erfolgen, dass am Fahrzeug keine tragenden Bauteile geschwächt werden. Jegliche Schweiß- und Biegearbeiten sind verboten. Fahrtrichtung beachten.

Bedingt durch die engen Platzverhältnisse am Fahrzeug muss das Spiel der Befestigungsbohrungen ausgenutzt werden.

Anzugsmomente:

Gewinde	Anzugsmoment
M10	60 Nm
M14	110 Nm
M16 / M16x1,5	160 Nm

Für blattgedeferte Fahrzeuge muss der maximale Federweg beim Einfedern berücksichtigt werden.

Bei luftgedeferten Fahrzeugen erfolgt der Einbau in Fahrstellung. Nach dem Einbau muss die Freigängigkeit in der obersten und untersten Stellung überprüft werden.

English**General instructions**

ROTOGRIP chains may only be installed by an authorised technician (motor mechanic or similar qualification)! The installation workshop must have the necessary tools and equipment.

Comply with specifications and instructions of the truck manufacturer.

Use only original parts, otherwise the warranty will become null and void. The ROTOGRIP chains must be installed in such a way that it does not weaken any load-bearing components on the vehicle. All and any welding and bending actions are prohibited. Take note of the travel direction.

Due to the limited space on the vehicle, the play on the fixing holes must be exploited.

Fastening torque:

Thread	Fastening torque
M10	60 Nm
M14	110 Nm
M16 / M16x1,5	160 Nm

The maximum spring deflection at compression must be taken into account for vehicles with leaf spring suspensions.

In vehicles with pneumatic suspensions, installation is done in the driving position. After installation the clearance in the highest and lowest position must be checked.

Francais**Consignes générales**

L'assemblage des chaînes ROTOGRIP ne doit être effectué que par le personnel spécialisé autorisé (mécanicien automobile ou de qualification comparable). L'atelier d'assemblage doit disposer des outils et des équipements nécessaires.

Respecter les indications et consignes du fabricant du véhicule.

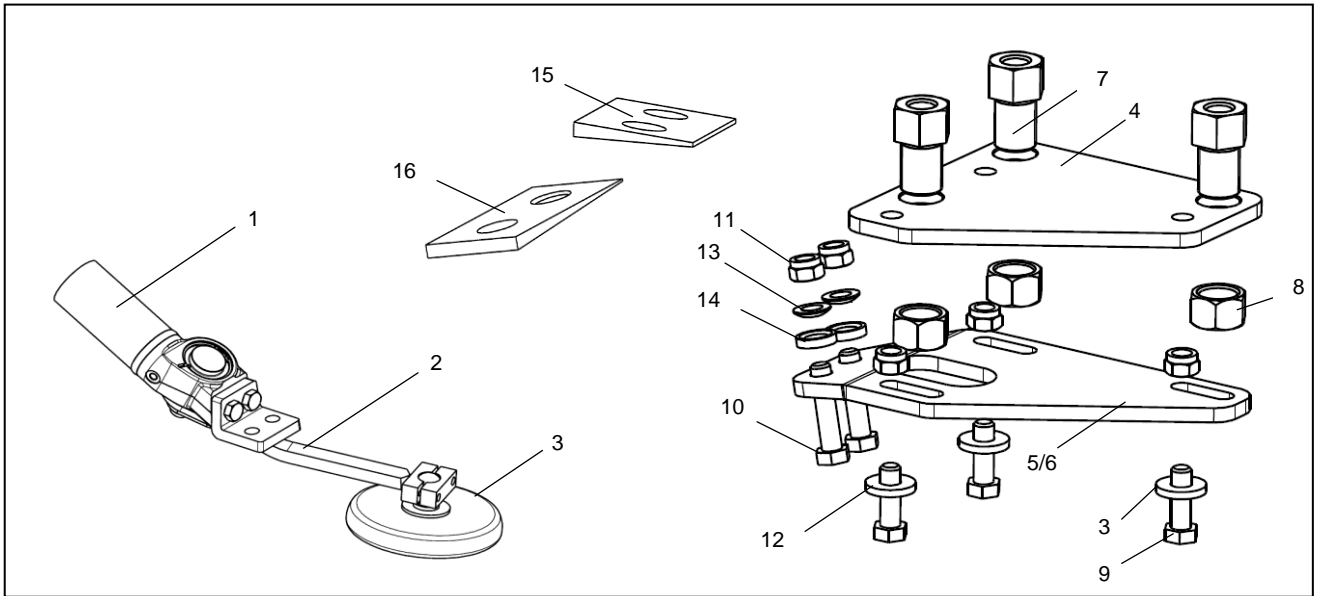
Utiliser uniquement des pièces originales, sinon la garantie ne s'applique plus. L'assemblage des chaînes ROTOGRIP doit être effectué de façon à ce qu'aucun composant de construction du véhicule ne soit affaibli. Tout travail de soudure ou de flexion est interdit. Observer le sens de la marche

En raison du peu de place disponible sur le véhicule, l'ensemble des trous de fixation doit être utilisé.

Couples de serrage

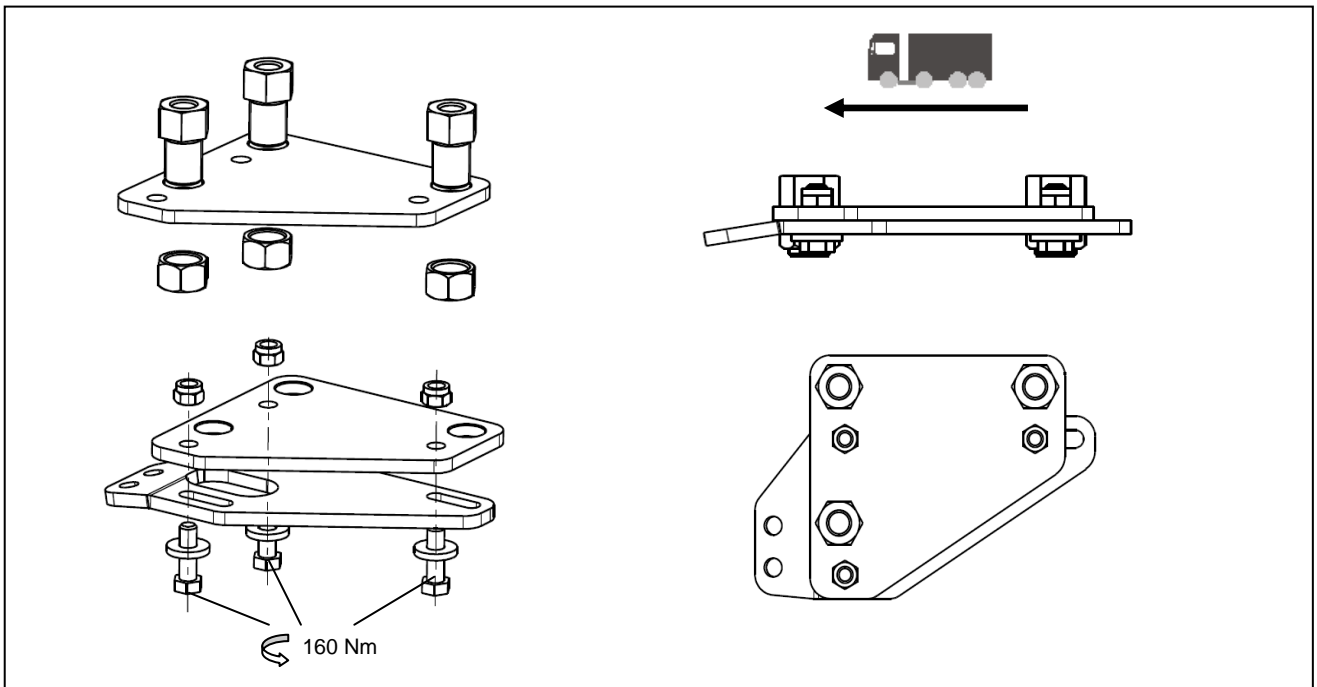
Filetage	Couple de serrage
M10	60 Nm
M14	110 Nm
M16 / M16x1,5	160 Nm

Pour les véhicules avec ressort à lame, le débattement doit être observé lors de l'enfoncement. Pour les véhicules avec ressort pneumatique, l'installation est effectuée en position normale de conduite. Après le montage, le pivotement libre en position la plus haute et la plus basse doit être contrôlé.



Inhalt

Pos.	Menge	Bezeichnung	Bestell- Nr.
		Schwenkeinheit (Pos. 1,2)	84 02 853 84 03 284
1	1	Schwenkzylinder rechts	84 02 312
	1	Schwenkzylinder links	84 02 313
2	1	Schwenkarm rechts	84 02 848
	1	Schwenkarm links	84 02 847
3	2	Entsprechende Kettenräder	
		ROTOGRIP CS Adaptersatz	84 03 068
4	2	Adapterplatte links/rechts SCANIA	84 02 981
5	1	Adapterplatte rechts SCANIA	84 02 980
6	1	Adapterplatte links SCANIA	84 02 979
7	6	Schraubenmutter M33x2 auf M24	84 02 976
8	6	Mutter M33x2 SW41	84 03 023
9	6	Sechskantschraube ISO 4017-M16x50-8.8	67 944
10	4	Sechskantschraube ISO 4017-M16x60-8.8	67 937
11	10	Sechskantmutter DIN 985-M16-8	67 943
12	6	Scheibe DIN 7349-17-ST	67 938
13	4	Kugelscheibe C17 Masse DIN6319	67 940
14	4	Kegelpfanne D19 Masse DIN6319	84 01 396
15	2	Distanzkeil 4 Grad- H=5	84 01 412
16	2	Distanzkeil 3 Grad Quer H=5	84 01 813
17	1	Elektro- Pneumatiksat (s. spezielle Anleitung)	84 03 364

**Deutsch****Montage der Adaption am Fahrzeug**

Luftbalgträgerschrauben des Fahrzeuges nacheinander entfernen und durch die mitgelieferten Schraubenmuttern ersetzen. Darauf achten, dass erst eine Luftbalgträgerschraube durch die Schraubenmutter ersetzt wird, bevor die nächsten Luftbalgträger-schrauben gelöst werden!

⚠ Anzugsmomente der Schraubenmuttern siehe Anweisung des Fahrzeugherstellers.

English**Fitting the adapter to the vehicle**

Remove pneumatic spring screws of the vehicle one after the other and replace with the nuts provided. Please note: first replace one pneumatic spring screw with a nut before unscrewing the next pneumatic screws.

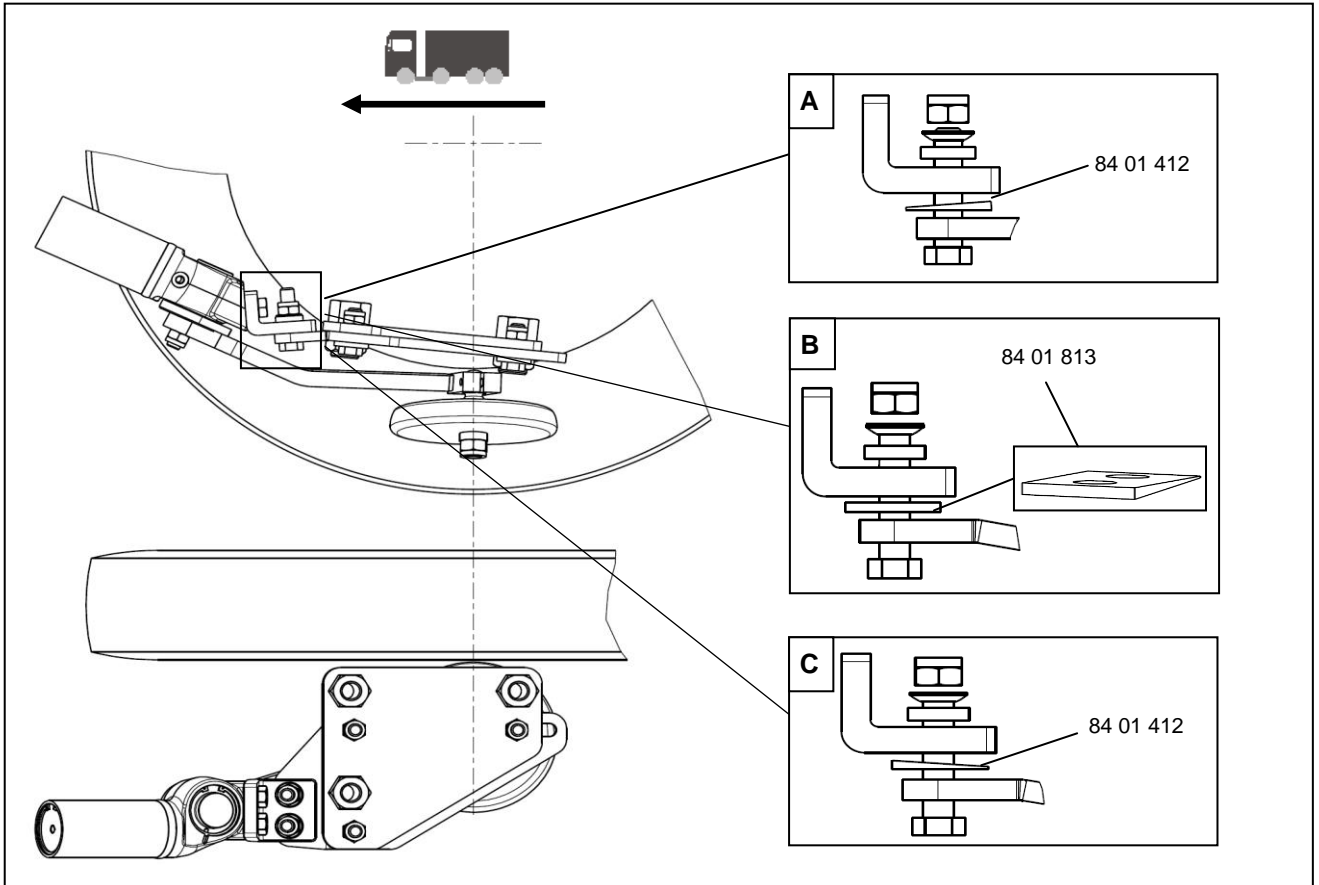
⚠ See the vehicle manufacturer's instructions for the torque specifications of the nuts.

Français**Assemblage de l'adaptateur sur le véhicule**

Attention : Démontez et remplacez les écrous des coussins pneumatiques un après l'autre! Les écrous livrés (plus longs) sont de la même qualité que ceux des constructeurs.

⚠ Couple de serrage des écrous : respectez les indications du constructeur.





Deutsch

Montage der Schwenkeinheit

Die Montage der Schwenkeinheit erfolgt nach der oberen Abbildung.
Bei der Montage der Schwenkeinheit wird zwischen unterschiedlichen Anbauvarianten unterschieden.
Hierbei muss auf die vorhandene Reifengröße des Fahrzeuges geachtet werden.

A
315/60 R22,5
275/70 R22,5
305/70 R22,5

B
315/70 R22,5
10 R22,5
295/80 R22,5

C
315/80 R22,5
12 R22,5

English

Fitting the swivel unit

Install the swivel unit as in the illustration above.
When mounting the swivel unit, a distinction is made between different mounting options.
At this point the existing tyre size of the vehicle must be taken into account

A
315/60 R22,5
275/70 R22,5
305/70 R22,5

B
315/70 R22,5
10 R22,5
295/80 R22,5

C
315/80 R22,5
12 R22,5

Français

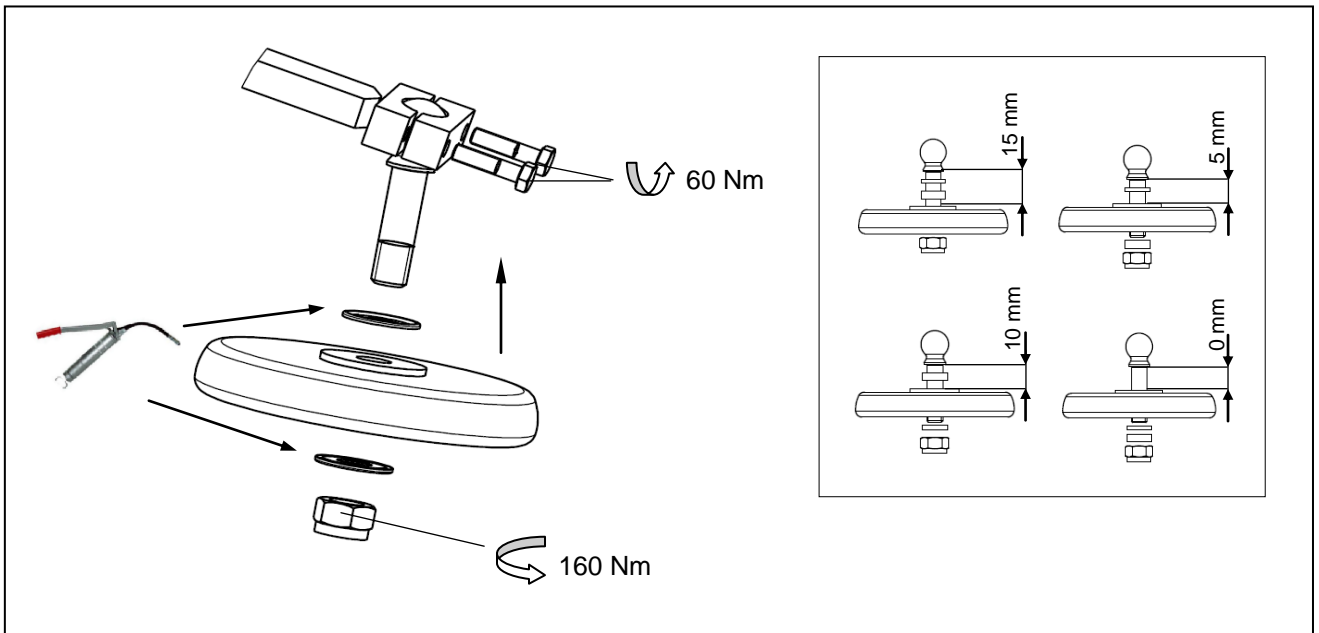
Assemblage de l'unité pivotante

L'assemblage de l'unité pivotante doit être effectué selon l'illustration du haut.
Lors de l'assemblage de l'unité pivotante, il faut différencier deux variantes d'installation.
Il faut pour cela observer la taille des pneus disponibles sur le véhicule.

A
315/60 R22,5
275/70 R22,5
305/70 R22,5

B
315/70 R22,5
10 R22,5
295/80 R22,5

C
315/80 R22,5
12 R22,5

**Deutsch****Montage des Kettenrades**

Vor dem Einbau des Kettenrades muss der Nilosring (Abdeckscheibe) mit Fett befüllt werden. Danach kann das Kettenrad wie abgebildet montiert werden. Die Position der Distanzhülsen muss individuell gewählt werden.

Nach der Montage des Kettenrades den Schwenkvorgang von Hand durchführen. Dabei dürfen keine Fahrzeugteile berührt werden.

Das Kettenrad durchdrehen. Es muss sichergestellt sein, dass sich das Kettenrad leichtgängig dreht.

English**Fitting the chain wheel**

Prior to the installation of the chain wheel, the Nilos ring (cover disk) must be filled with grease. Then the chain wheel can be mounted as shown. The position of the spacer sleeves must be selected individually.

After installation, perform the swivelling action of the chain wheel by hand. No vehicle parts may be touched during this action.

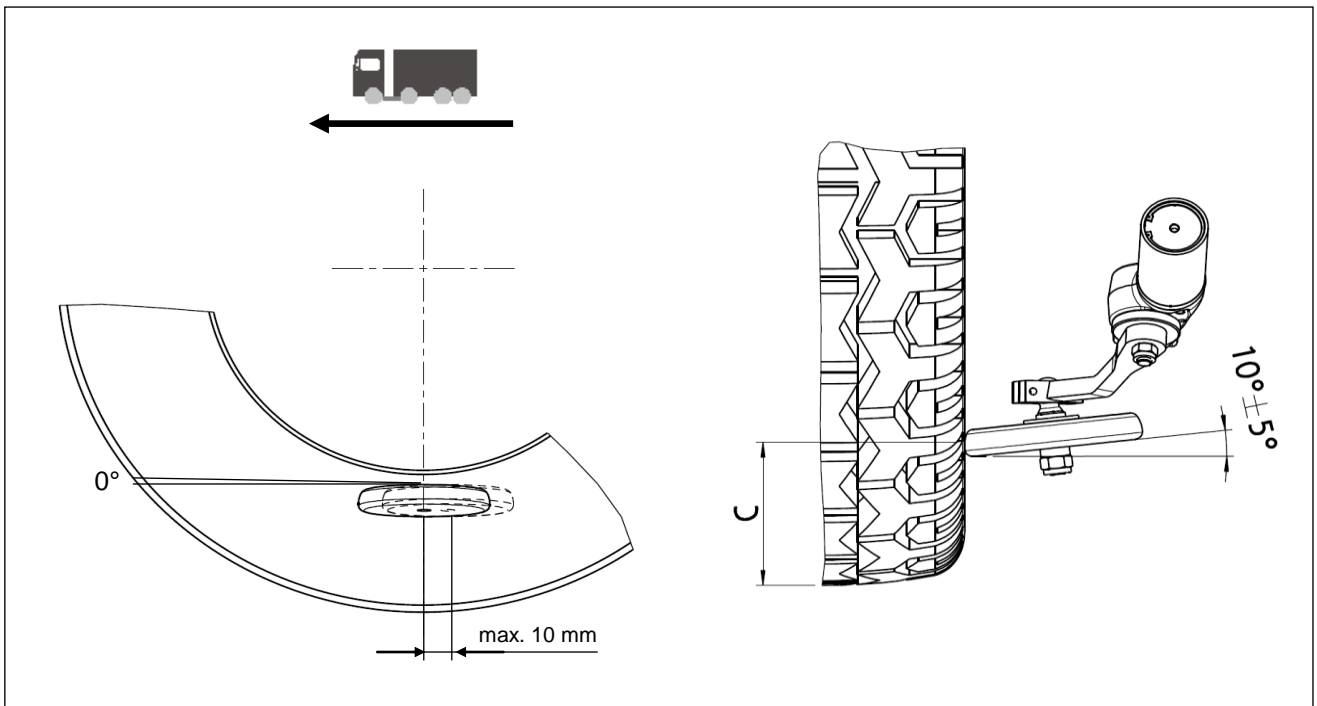
Spin the chain wheel by hand. Ensure the chain wheel turns smoothly.

Français**Assemblage de la roue à chaîne**

Avant le montage de la roue à chaîne, l'anneau Nilos (chapeau) doit être rempli de graisse. Ensuite, la roue à chaîne peut être assemblée tel que présenté sur l'illustration. La position des tubes d'entretoise doit être sélectionnée individuellement.

Après l'assemblage de la roue à chaîne, effectuer le processus pivotant manuellement. Aucune pièce du véhicule ne doit être touché ce faisant.

Faire tourner le galet de chaînes. Assurez vous que la rotation soit facile.

**Deutsch****Einstellen des Kettenrades**

Die Einstellung des Kettenrades erfolgt über die Klemmung des Kugelbolzens. Zusätzlich kann die Höhenlage durch die Distanzscheiben angepasst werden (siehe "Montage des Kettenrades").

Maß C

beträgt am unbeladenen Fahrzeug bei Verwendung des Kettenrades

Ø 160 mm -> 90 ± 5 mm
Ø 195 mm -> 100 ± 5 mm

English**Adjusting the chain wheel**

The chain wheel is adjusted via the clamping of the ball pin. In addition, the height setting can be adjusted by the spacers (see "Fitting of chain wheel").

Dimension C

at unloaded vehicle using the chain wheel is

Ø 160 mm -> 90 ± 5 mm
Ø 195 mm -> 100 ± 5 mm

Français**Arrêt de la roue à chaîne**

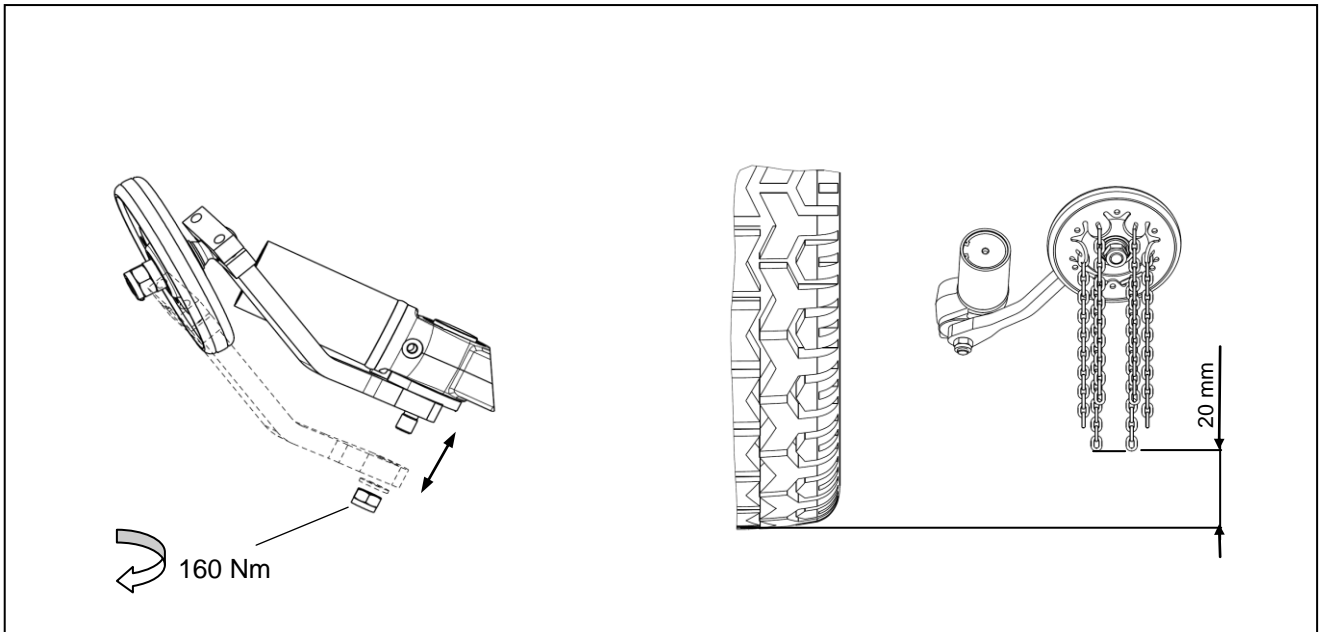
L'arrêt de la roue à chaîne est effectué en bloquant l'axe à bille. De plus, la hauteur des disques de distance peut être adaptée (voir "montage de la roue à chaîne").

Mesure C

Est de

Ø 160 mm -> 90 ± 5 mm
Ø 195 mm -> 100 ± 5 mm

lorsque le véhicule est vide et lors de l'utilisation de la roue à chaînes.



Deutsch

Einstellen der Schwenkarm-lage in Ruheposition

Die Grundeinstellung für die Schwenkarmend-lage wurde werkseitig vorgenommen. Die genaue Positionierung des Schwenkarmes für die „Ruhe-stellung“ erfolgt durch Umset-zen des Schwenkarmes in der Verzahnung.

Befindet sich das Kettenrad in der Ruheposition, muss der Abstand zwischen Kettenstränge und Fahrbahn 20 mm betragen. Sollten die Kettenstränge die Fahrbahn berühren, müssen diese gekürzt werden.

English

Adjusting the swivelling arm to the rest position

The basic position of the swivelling arm is set at the factory. The exact positioning of the swivelling arm for the “rest position” is done by turning the swivelling arm over in the gear teeth.

If the chain wheel is in the rest position, the space between the chains and road surface must be 20 mm. If the chains touch the road surface, it must be shortened.

Français

Arrêt des bras pivotants en position de repos

Le paramètre basique pour la position finale des bras pivotants est fixé en atelier. La position exacte du bras pivotant pour la position de repos est effectuée en déplaçant le bras pivotant dans l'engrenage.

Si la roue à chaîne se trouve en position de repos, l'écart entre les brins de chaîne et la route doit être au minimum de 20 mm. Si les brins de chaînes devaient toucher la chaussée, ils devraient être raccourcies.

Deutsch**Montage des Elektro- Pneumatiksets**

Einbau der elektro- pneumatischen Ansteuerung entsprechend beiliegender Montageanleitung.

Prüfung!

Nochmals alle Schraubenverbindungen mit dem erforderlichen Drehmoment überprüfen.

Anschließend eine Funktionsüberprüfung durchführen!

Für blattgedernte Fahrzeuge muss der maximale Federweg beim Einfedern berücksichtigt werden.

Bei luftgedernten Fahrzeugen erfolgt der Einbau in Fahrstellung. Nach dem Einbau muss die Freigängigkeit in der obersten und untersten Stellung überprüft werden.

English**Fitting the electro-pneumatic kit**

Installation of the electro-pneumatic controls according to the supplied installation manual.

Inspection!

Check the bolt connections once more with the required torque.

Then perform a functional inspection!

The maximum spring deflection at compression must be taken into account for vehicles with leaf spring suspensions. In vehicles with pneumatic suspensions, installation is done in the driving position. After installation the clearance in the highest and lowest position must be checked.

Français**Assemblage du set électropneumatique**

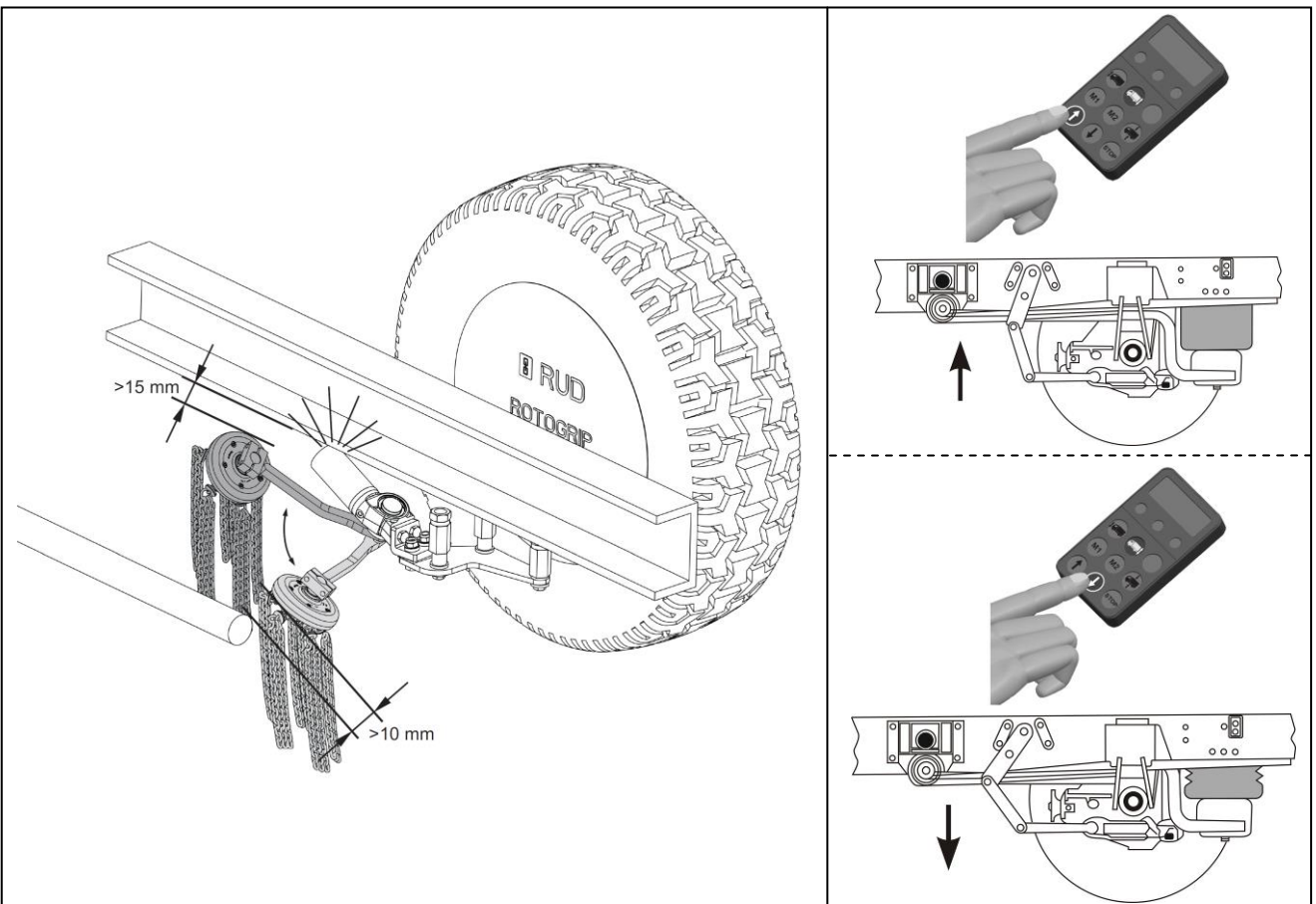
Assemblage de la commande électropneumatique conformément à la notice d'assemblage ci-jointe.

Contrôle!

Contrôler encore une fois les connexions à vis du point de vue du couple nécessaire.

Enfin, effectuer un test de fonctionnement !

Pour les véhicules avec ressort à lame, le débattement doit être observé lors de l'enfoncement. Pour les véhicules avec ressort pneumatique, l'installation est effectuée en position normale de conduite. Après le montage, le pivotement libre en position la plus haute et la plus basse doit être contrôlé.



**Deutsch**

Betroffene Produkte

Lkw			Bus			I&M		
3	4	P	R	T	3	4	K	N
-	X	X	X	X	-	X	-	-

Federbügel müssen beim Winkelanziehen ausgetauscht werden.

Hintergrund

Das Servicehandbuch beinhaltet fehlerhafte Informationen zum Anziehen der Federbügelmuttern, bei dem im letzten Moment Winkelanziehen vorkommt.

Wenn im letzten Schritt des Anziehens mit Moment Winkelanziehen vorkommt, müssen immer alle Federbügel gegen neue ausgetauscht werden. Das gilt sowohl für Blattfedern als auch für Luftfederstreben. Muttern und Unterlegscheiben müssen jedoch nicht ausgetauscht werden, wenn sie nicht schadhaft sind.

Hinweis

Beim Anbringen der Muttern am Federbügel darf kein Öl verwendet werden.

ServiceLösung

Neue Information dazu, dass Federbügel beim Winkelanziehen immer ausgetauscht werden müssen, wird in die neue Ausgabe des Scania Multi 0705 eingearbeitet.

Die davon betroffenen Abschnitte des Servicehandbuchs sind unter anderem:

English

Affected products

The spring clip must be replaced at angle controlled tightening.

Background

The service manual contains incorrect information on the tightening of the spring clip nuts, in which angle controlled tightening occurs at the last torque.

When angle controlled tightening occurs during the last step of tightening with torque, all spring clips must always be replaced with new ones. This applies to both leaf springs and air spring struts. Nuts and washers need not be replaced if they are not damaged.

Note

Do not use any oil when installing the nuts on the spring clip.

Service solution

New information on the fact that the spring clip always needs to be replaced at angle controlled tightening is incorporated into the new edition of the Scania Multi 0705.

Affected sections in the service manual include the following:

Francais

Composants concernés

Les brides devront être changés lors du serrage.

Raison:

Le carnet de service est erroné. Les informations concernant le serrage des boulons des brides, qui comportent à la fin un serrage par tour.

Lors de la dernière étape, le coupe de serrage par tour est indiqué et les brides devraient être changé par de nouvelles. Cela est valable pour les suspension pneumatique comme pneumatique. Les écrous et les rondelles ne doivent pas être changés si aucun dégat n'est constaté.

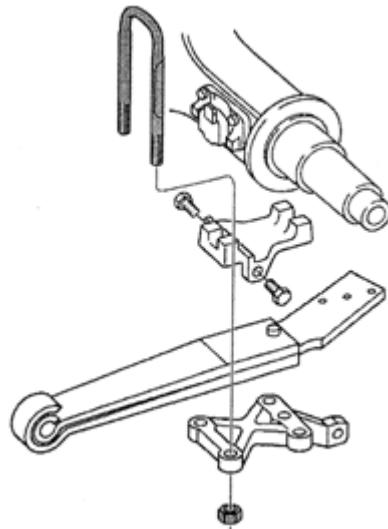
Remarque

Lors du montage des écrous sur les brides aucune huile ne doit être utilisée.

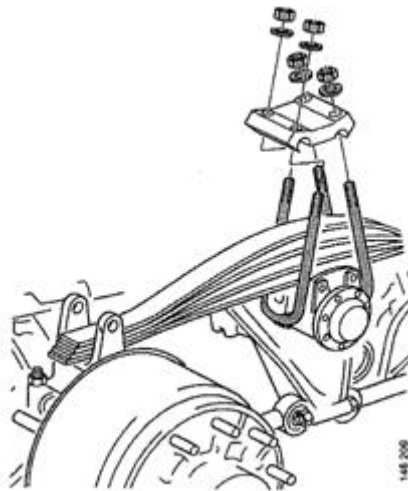
Solution pour le service

Les nouvelles informations concernant le changement des Brides lors du montage seront actualisé lors de la nouvelle impression des carnet de service SCANIA 0705.

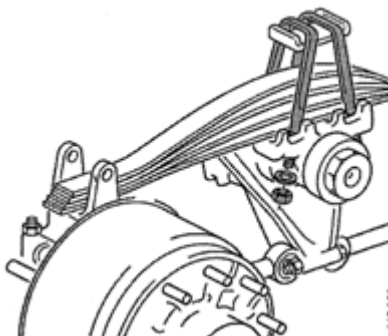
Les paragraphes dans le manuel de service concernés sont en autre:



12:02-01 **Luftfederung**, Mechanische Teile,
Arbeitsbeschreibung.



12:40-02 **BT200**, Arbeitsbeschreibung.



12:40-04 **BT201** und **BT300**,
Arbeitsbeschreibung



Tradition in Dynamic Innovation

RUD Ketten
Rieger & Dietz GmbH u. Co. KG
Friedensinsel
73432 Aalen/Germany
rudketten@rud.com
www.rud.com